
BOMOPRINT FIX 102 W

Charakterisierung	Fixiereradditiv für heißfixierende, wässrige Siebdruckpasten und Flockkleberdispersionen. Zur Verbesserung des Echtheitsniveaus bei Druckeffekten, Beflockungen und Transfersystemen
Chem. Aufbau	Melaminharzderivat
Aussehen	Farblose, viskose Flüssigkeit
Ionogenität	Nichtionogen
pH-Wert	7,5 - 9,5
Löslichkeit	BOMOPRINT FIX 102 W ist in jedem Verhältnis mit Wasser mischbar.
Lagerung / Lagerzeit	Bei sachgemäßer kühler Lagerung zwischen + 5 °C bis + 25 °C in verschlossenen Originalgebinden mindestens 6 Monate. Vor Frosteinwirkung und übermäßiger Wärme schützen. Angebrochene Gebinde müssen gut verschlossen werden.

Bei den o. a. Werten handelt es sich um produktbeschreibende Daten. Die verbindlichen Produktspezifikationen sind dem Datenblatt "Lieferspezifikationen" zu entnehmen. Weitere Angaben zu Produkteigenschaften, toxikologischen, ökologischen und sicherheitsrelevanten Daten finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Eigenschaften

Einfluss auf Druckresultat / Beflockung / Echtheiten

Zusätze von BOMOPRINT FIX 102 W verbessern das Echtheitsniveau heißfixierender Siebdruckpasten und Flockkleberdispersionen sowie wässriger Transfersysteme. Aufgrund der intensiven Vernetzung von Druckfarben oder Kleberfilmen werden Nass- und Waschechtheiten sowie Chemischreinigungsbeständigkeit von Druckeffekten und Beflockungen deutlich erhöht; ebenfalls wird die Haftung auf schwierigen Substraten verbessert.

Bei wässrigen Transfersystemen bewirkt BOMOPRINT FIX 102 W einen intensiven Verbund zwischen den Schichten.

Einfluss auf Viskosität / Rheologie

BOMOPRINT FIX 102 W kann in höheren Einsatzmengen die Viskosität von Druckfarben oder Flockkleberdispersionen herabsetzen; gegebenenfalls ist dies durch Modifikation der Produktionsparameter zu berücksichtigen. Bedarfsweise lässt sich die Viskosität durch Verdickeradditive korrigieren.

Einfluss auf Filmeigenschaften / Warengriff

Der Zusatz von BOMOPRINT FIX 102 W kann vor allem bei höheren Einsatzkonzentrationen die Elastizität von Kleberfilmen herabsetzen bzw. im textilen Siebdruck zu einem vollen Warengriff führen.

Sonstige Eigenschaften

BOMOPRINT FIX 102 W beschleunigt die Vernetzung von Kleber- und Bindersystemen und verkürzt daher die Haltbarkeit der Pasten vor allem bei erhöhten Lagertemperaturen. Wir empfehlen daher, BOMOPRINT FIX 102 W erst kurz vor der Verarbeitung zuzusetzen und die Pasten zügig zu verbrauchen.

Anwendungstechnik

Anwendungsgebiete

BOMOPRINT FIX 102 W dient zur Echtheitsverbesserung von heißfixierenden Siebdruckpasten, Flockkleberdispersionen sowie wasserbasierenden Transfersystemen. Das Produkt wird besonders zur Steigerung der Nass- bzw. Waschechtheiten sowie der Chemischreinigungsbeständigkeit eingesetzt.

Anwendungsparameter:

- bei normalen Farbdrucken, wenn besonders hohe Echtheitsansprüche gefordert sind;
- bei Siebdruckpasten mit extremen Oberflächendruckeffekten, z. B. BOMOPRINT LAC 110 NEU, BOMOPRINT PERL oder bei BOMOPRINT EX-Schaumpasten;
- beim Druck relativ grober Pigmentsysteme, z. B. Metallbronze bzw. beim Glitterdruck;
- beim Druck auf schwierigen Substraten;
- beim Beflocken zur Erhöhung der Flockhaftung;
- bei Flocktransfersystemen zur Erhöhung der Stabilität zwischen den Schichten.

BOMOPRINT FIX 102 W ist nicht geeignet für wässrige, niedertemperaturfixierende Siebdruckpasten oder Flockkleberdispersionen wie BOMOPRINT BLANC SV-N, BOMOPRINT SVB 300 D-N, BOMOPRINT LC 647, Klebstoff LC 274 H oder analoge Produkte.

Anwendungsempfehlung und Verarbeitung

Einsatzmengen

Im Allgemeinen zwischen 1,0 - 10,0 %; praxisüblich sind bei Siebdruckpasten 1,0 - 6,0 %, bei Flockkleberdispersionen 2,0 - 10,0 % bzw. bei Flocktransfersystemen 2,0 - 8,0 %.

Wir empfehlen, BOMOPRINT FIX 102 W direkt vor Produktionsbeginn in die vorbereiteten Druckpasten bzw. Kleberdispersionen mittels geeigneter Rührwerke homogen einzurühren; bereits mit Fixierer vermischte Pasten sind unverzüglich zu verarbeiten und möglichst innerhalb eines Arbeitstages aufzubauchen.

Bitte entnehmen Sie die weitere Verarbeitungsempfehlung den Richtlinien der jeweiligen Basisprodukte.

Grundsätzlich empfehlen wir dringend, die Eignung des Produktes in Druck- und Flockkleberpasten bezüglich Verträglichkeit sowie Verarbeitungsparameter und den Einfluss auf das Endresultat vor Produktionsbeginn durch Vorversuche zu prüfen und auch während der Produktion zu kontrollieren.

Produkt- und Merkblattänderungen behalten wir uns vor.

Mit weiteren Informationen und technischer Beratung steht unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Ausgabe: Juni 2007

Borchert + Moller GmbH & Co.KG

Kreuzäckerstr. 11-13, 72401 Haigerloch, Deutschland

Telefon: 07474/9565-0, Fax: 07474/9565-35

Email: info@borchert-moller.de, Homepage: www.borchert-moller.de