



# GRAFIPRINT MEDIEN FÜR SOLVENTDRUCKER

## REFERENZ GEF-ES

Herausgabe vom 9. November 2016



### Beschreibung

Grafiprint GEF-ES ist eine weiche weiße matte umweltfreundliche Chlor- und Weichmacherfreie Grafityp Ecology Folie (GEF) ohne Klebestellen, mit einem speziellen matten bedruckbaren Coating versehen, die zum Gebrauch auf allen Solventdruckern (Hard-Solvent, Mild-Solvent, Eco-Solvent, ...) entwickelt wurde. Die Folie ist mit einem semi-permanenten druckempfindlichen wasserbasierten Acrylkleber versehen. Dieser Kleber wird von einem hochwertigen Clay-Coated Trägermaterial geschützt.

### Zusammensetzung

Folie : 145µm dicke weiße matte GEF (Grafityp Ecology Film) mit speziellem bedruckbarem Coating (Dicke inkl. Druckcoating)  
 Kleber : semi-permanenter druckempfindlicher wasserbasierter Acrylkleber mit einer hohen Widerstandsfähigkeit gegen UV-Licht, chemische Produkte und Feuchtigkeit  
 Rückenpapier : Clay-coated Papier von 125 gr/m<sup>2</sup>.

### Anwendung

Die Grafiprint GEF-ES Folie wurde speziell für alle möglichen Innenanwendungen und kurz- bis mittelfristige Außenanwendungen auf flachen Untergründen entwickelt.

### Zertifikat

- "Indoor Air Comfort" Zertifikat, ausgestellt vom europäischen Forschungslaboratorium EUROFINS  
Das grüne Eurofins Zertifikat zeigt an, daß das Produkt im Innenbereich perfekt sicher ist und zu einer sauberen und sicheren Umwelt beiträgt.
- "Class 1" BS 476 Part 7.

### Produktspezifikationen

Technische Eigenschaften bei einer relativen Feuchtigkeit von 50 ± 5 % und einer Temperatur von 23 ± 2°C.

		Testmethode	Ergebnis
1.	<b>Dicke<sup>1</sup></b> Dicke Folie Dicke Folie + Coating Dicke Folie + Coating + Kleber + Papier	ISO 4593 ISO 4593 ISO 4593	105µm 145µm 290µm
2.	<b>Gewicht<sup>1</sup></b> Gewicht Folie Gewicht Folie + Coating Gewicht Folie + Coating + Kleber + Papier	- - -	110 g/m <sup>2</sup> 250 g/m <sup>2</sup> 400 g/m <sup>2</sup>
3.	<b>Maßstabilität<sup>2</sup></b>	Finat 14	< 0,20 mm
4.	<b>Glanzgrad (gloss)</b> Maximum Glanzgrad (Meßwinkel 85°)	ISO 2813	20 GU (Gloss Units)
5.	<b>Klebkraft<sup>3</sup></b> Nach 20 Minuten Nach 24 Stunden	Finat 1 Finat 1	3 N/25mm 5 N/25mm
6.	<b>Quickstick<sup>4</sup></b>	Finat 9	5 N
7.	<b>Erwartete Haltbarkeit im Außenbereich<sup>5</sup></b>	-	Tests laufend Erwartung = 1 bis 2 Jahre Laminiert mit einem GEF Laminat = 3 bis 4 Jahre
8.	<b>Temperaturbereich</b> Bei der Montage Während der Einsatzdauer	- -	+10°C bis +35°C -15°C bis +60°C
9.	<b>Druckfarbe des Logos auf Abdeckpapier</b>	-	Unbedruckt
10.	<b>Entzündlichkeit</b> Produkt ist schwer entflammbar, offiziell zertifiziert als "Class 1" BS 476 Part 7 (vergleichbar mit "B1")		

## Lagerungshinweise

Alle Grafiprint Materialien sollen stets in der Originalverpackung und mit dem mitgelieferten Kantenschutz gelagert werden (vorzugsweise vertikal).

Um einen Qualitätsverlust zu vermeiden, sollen die Grafiprint Solventdruckfolien zudem bei einer Temperatur zwischen 10 und 20°C und einer relativen Feuchtigkeit von 50 % gelagert werden. Unter diesen Bedingungen beträgt die Lagerfähigkeit zwei Jahre.

## Weitere Hinweise

Wir raten Ihnen, die Low-Volatile Solventausdrucke ausreichend trocknen zu lassen, bevor die Druckmedien aufgerollt oder auf einander gelegt werden.

Ein Grafiprint Laminat, das immer erforderlich ist wenn der Ausdruck einer mechanischen Reibung ausgesetzt wird, kann die Lebensdauer beträchtlich erhöhen, und kann den Ausdruck einen hochglänzenden oder matten Effekt geben.

Weil die Farbe der Folie bei jeder Produktion äußerst gering abweichen kann, raten wir Ihnen, keine Folien verschiedener Batchnummer in einem selben und kritischen Auftrag zu verwenden. Die dazu in Betracht zu nehmen Nummer besteht aus den ersten 5 Ziffern der 7-ziffrigen Batchnummer.

Die Grafiprint GEF-ES Folie ist nicht geeignet zum Gebrauch auf Latexdruckern.

## Empfohlene Temperatureinstellungen

Beim Drucken auf den Grafiprint Solvent- und Low-Volatile Solvent Medien ist die Temperatureinstellung des Druckers besonders wichtig. Abhängig von den Umgebungsbedingungen, der Tintenmenge und der gewünschten Druckqualität raten wir eine Vorheiztemperatur zwischen 35°C und 45°C einzustellen. Diese Temperatur kann höher eingestellt werden, wenn das Material dabei weiter plan liegt. Eine zu hohe Temperatur kann zu schlechteren Druckergebnissen und zu Farbunterschieden führen, weil das Material weicher wird. Weiterhin können dann die Transporträder des Druckers das Material beschädigen und aufgrund mangelhafter Planlage kann es dann zu Beschädigungen des Druckkopfes kommen.

Dasselbe gilt bei der Verwendung einer Nachheizung (Trockner). Wir empfehlen eine Nachheiztemperatur, die etwa 5°C bis 10°C höher liegt, als die Vorheiztemperatur. Dabei ist aber auch hierbei zu beachten, dass die eingestellte Temperatur nicht zur Welligkeit des Druckmediums führt.

Generell sollte die Temperatur der beiden Heizungen unter Berücksichtigung der Planlage so hoch wie möglich eingestellt werden, um eine optimale Druckqualität zu erzielen.

## Bitte beachten

Die Daten in diesem Produktdatenblatt basieren auf Tests, die durch Grafityp ausgeführt werden, und die Grafityp für zuverlässig und Marktrelevant hält. Die Daten stellen immer einen Durchschnittswert, einen Mindestwert oder einen Höchstwert dar. Die Daten dienen zur Information und lassen keine Ableitung rechtlich verbindlicher Zusicherung bestimmter Eigenschaften zu. Weiterhin entbinden die Daten den Verwender nicht von eigenen Tests, um die Tauglichkeit des Produktes für die Anwendung zu prüfen.

- 1)** Die Dicke der Grafiprint Materialien kann ein Wenig variieren. Der angegebene Wert ist ein Durchschnittswert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.
- 2)** Die Maßstabilität ist der Schrumpf des unbedruckten Materials in mm. Um diesen Wert zu messen, wird die Folie auf Aluminium (10x10cm) verklebt, und 48 Stunden in einen Heißluftofen einer Temperatur von 70°C ausgesetzt (= Finat 14 Methode, angepaßt an eigenes intern entwickeltes Verfahren). Der angegebene Wert ist ein Höchstwert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.
- 3)** Zur Messung der Klebkraft wird die Folie auf Glas verklebt. Nach 20 Minuten und nach 24 Stunden wird die Folie in einem Winkel von 180° und mit einer Geschwindigkeit von 300 mm/min. wieder entfernt. Der angegebene Wert ist ein Durchschnittswert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.
- 4)** Der "Quickstick" ist die direkte Klebkraft, gemessen auf Glas. Der angegebene Wert ist ein Durchschnittswert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.
- 5)** Die erwartete Haltbarkeit im Außenbereich gilt für mitteleuropäisches Normalklima und bei vertikaler Verklebung. Die Messung bezieht sich nur auf die verwendete Folie und den verwendeten Kleber. Die Angabe der Haltbarkeit ist aber keine Aussage zur Lebensdauer eines Ausdrucks, da diese von vielen weiteren Faktoren, wie z.B. den verwendeten Tinten, abhängig ist. Die Messung der Haltbarkeit der Grafityp Folien basiert auf einer professionellen Verklebung auf einem trocknen, fettfreien und geeigneten Untergrund. Tropische Bedingungen oder der Einsatz in der Nähe von chemischen Emissionen kann die Lebensdauer ungünstig beeinflussen.

Die Qualität Ihres Ausdrucks ist nicht nur vom Grafiprint Medium, sondern auch von vielen anderen Faktoren (Drucker, Tintenqualität, Drucksoftware, ICC-Profil, Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, usw...) abhängig. Daher kann Grafityp nicht für das endgültige Druckergebnis garantieren oder verantwortlich gemacht werden.

Die in unserer Kompatibilitätsliste erwähnten Materialien sind unter normalen Bedingungen getestet worden, und die Ergebnisse dienen nur als Hilfeleistung. Änderungen sind jederzeit möglich.

Für weitere detaillierte Informationen verweisen wir zudem auf unseres allgemeine "Grafiprint Garantiezertifikat" und unsere "Allgemeine Verkaufs- und Lieferbedingungen".