

Technische Information

Produktinformation BOMO-Print BLANC FLEX

<u>Charakterisierung:</u>	Druckfertige, heißfixierende Weißpaste auf wässriger Basis; für hochdeckende Weißdrucke oder pastellfarbige Buntdrucke auf dunklen elastischen Textilqualitäten
Chem. Aufbau	Weißpigmentierte, benzinfreie Basispaste; Compound aus Kunststoffdispersionen, Verdicker und Additiven.
Aussehen	Weiß, hochviskose Paste
Ionogenität	Anionaktiv
PH-Wert	8,0 – 9,5
Viskosität	19.000 – 25.000 mPa.s (Brookfield RVT)
Lagerung	Bei sachgemäßer kühler Lagerung zwischen + 5 °C bis + 25 °C in geschlossenen Originalgebinden ca. sechs Monate. Vor Frosteinwirkung und übermäßiger Wärme schützen. Angebrochene Gebinde müssen gut verschlossen werden.

Eigenschaften:

Verarbeitung / Fixierung

BOMO-Print BLANC FLEX ist druckfertig und wird üblicherweise direkt als deckende Weißpaste eingesetzt. Bedarfsweise kann BOMO-Print BLANC FLEX für pastellfarbige Buntdrucke mit Farbpigmenten, z.B. Colormatch-Farbstoffen, coloriert werden. In Abmischung mit anderen Weißpasten dient BOMO-Print BLANC FLEX zur Erhöhung der Flexibilität.

Für besondere Echtheitsansprüche oder bei kritischen Warenqualitäten kann den Druckfarben Fixierer (z.B. 1-3 % FIX 102 W) zugesetzt werden, wobei die Flexibilität unter Umständen herabgesetzt wird.

Üblicherweise erfolgt die Fixierung der Drucke mittels Trockenhitze im Bereich 130 – 160 °C. Für spezielle Ansprüche mit herabgesetzter Fixiertemperatur bzw. verkürzter Fixierzeit kann FIX 104 W als spezieller Niedertemperaturvernetzer nach Vorprüfung eingesetzt werden.

Filmeigenschaften / Warengriff

BOMO-Print BLANC FLEX ergibt trotz des guten Deckvermögens sehr weiche und flexible Weißdruckeffekte, vor allem auf dehnbaren Maschenstoffen und Elastikqualitäten.

Druckeigenschaften / Echtheiten / Sonstigen

BOMO-Print BLANC FLEX lässt sich in den üblichen Siebdruckverfahren gut verarbeiten, wobei bestmögliches Abdeckvermögen und Weißgrad durch Druck an letzter Position resultiert.

Weißdrucke mit BOMO-Print BLANC FLEX ergeben brillante, gut deckende Weißeffekte mit sehr gutem Echtheitsniveau und zeichnen sich durch die hohe Flexibilität auf elastischen Warenqualitäten aus. Sehr gut ausgeprägt ist ebenfalls das Haftvermögen auf vielen schwer benetzbaren Textilqualitäten, wie beispielsweise dichte Webwaren für Freizeitkonfektionen.

Anwendungstechnik

Anwendungsgebiete

BOMO-Print BLANC FLEX wird hauptsächlich für deckende Weißdrucke auf dunklen, dehnbaren Maschenwaren und flexiblen Elastikstoffen eingesetzt. Im Siebdruck auf dichte Webwaren, z.B. Freizeitbekleidung, weist BOMO-Print BLANC FLEX meist eine sehr gute Benetzung und Haftung zur Ware auf; ggf. kann das Nassechtheitsniveau durch Zusatz von Quervernetzer (FIX 102 W) weiter verbessert werden.

Durch Abmischung mit Tubvinyl 235 MC WEISS bzw. Tubvinyl 235 MC (für deckende Buntdrucke) wird eine weitere Steigerung der Filmelastizität erzielt.

Anwendungsempfehlung und Verarbeitung

Materialbeschaffenheit / Substrate

BOMO-Print BLANC FLEX ist auf einer Vielzahl der heute üblichen Textilien, vorzugsweise auf elastischen Textilqualitäten, einsetzbar.

Zur Erzielung guter Druckeffekte mit hohem Echtheitsniveau müssen die eingesetzten Substrate trocken, sauber und möglichst frei von Hilfsmittelresten oder Präparationsauflagen sein. Wir empfehlen grundsätzlich, die Materialien bezüglich Ihrer Eignung vorzuprüfen – insbesondere bei imprägnierten Qualitäten oder bei wärmeempfindlichen Textilien bzw. Farbqualitäten. Mit Dispersionsfarbstoffen gefärbte, dunkle Synthetikqualitäten (Polyester, Polyester/Baumwollstoffe) können durch Farbstoffmigration während Trocknung und Fixierung zu einem Antönen des Weißaufdruckes führen. Eine Verbesserung diesbezüglich kann meist durch Verringerung der Fixiertemperatur und entsprechend verlängerter Fixierzeit erreicht werden; ggr. lässt sich mit Hilfe eines niedertemperaturvernetzenden Spezialfixierers (FIX 104 W) die Fixiertemperatur zusätzlich herabsetzen.

Rezepturempfehlung

Weißdruck und pastellfarbiger	BOMO-Print BLANC FLEX	97 – 100 %
Buntdruck	<u>FIX 102 W</u>	<u>3 - 0 %</u>
		100 %

+ Zusatz Colormatch Farbpigmente 0,1 – 5,0 % nach Bedarf.

Wir empfehlen, BOMO-Print BLANC FLEX vor Gebrauch aufzurühren; Farbzusätze bzw. Kombinationen mit Kleberdispersionen sind homogen mit der Basispaste mittels geeigneter Rührwerke bzw. Schüttelmaschinen zu vermischen.

Additive und Hilfsmittel

Tubassist FIX 102 W

Bedarfsweise empfohlen, um besondere Ansprüche hinsichtlich Wasch- und chem. Reinigungsbeständigkeit zu gewährleisten (1 – 5 %). Höhere Einsatzkonzentrationen können evtl. zu einer Beeinträchtigung des Warengriffes bzw. zur Herabsetzung der Elastizität führen. Bereits mit Fixierer vermischte Druckpasten sind unverzüglich, möglichst innerhalb 1 – 2 Arbeitstagen, zu verarbeiten.

COLORMATCH Farbpigmente

Zur Herstellung pastellfarbiger Mattbuntdrucke empfehlen wir, 0,1 – 5 Colormatch-Pigmentfarben zu zusetzen. Aufgrund der hohen Weißpigmentierung von BOMO-Print BLANC FLEX sind brillante und tiefe Farbtöne nicht erzielbar.

Tubassist RTD 607 W

Wird bedarfsweise mit 2 – 5 % als Verzögerer (Retarder) zugesetzt und dient zur Verringerung der Eintrocknungsgeschwindigkeit in Druckschablonen und gleichzeitig zu verbessertem Druckverhalten. Der Zusatz kann in hohen Konzentrationen dazu führen, daß Trocknung und Fixierung verlangsamt ablaufen und ggf. angepasst werden müssen.

Verdünnen/Verdicken

Im Allgemeinen nicht erforderlich; ggf. kann Viskositätsverringerng durch geringen Wasserzusatz (bis 10 %) erfolgen. Viskositätserhöhung ist durch homogenes Einrühren von 0,1 – 0,5 % Tubassist T 526 W möglich.

Reinigen von Arbeitsgeräten

Sofort mit kaltem Wasser reinigen, bei längeren Stillstandszeiten sind die Druckschablonen feucht zu halten bzw. müssen zwischengewaschen werden. Angetrocknete Pastenreste werden mit Tubassist CLN 400 W aufgeweicht und mit scharfem Wasserstrahl ausgespült, ausgehärtete Pastenreste sind nur noch mechanisch entfernbar.

Druckverfahren

In allen gängigen Siebdruckverfahren einsetzbar; Siebgewebe Polyester-Monofil 26 – 55 S/T, vorzugsweise 30 – 40 S/T, abhängig von Design und Warenqualität.

Bestmögliche Deckkraft und höchster Weißgrad wird durch Druck an letzter Position erzielt.

Trocknung/Fixierung

Kann in einem oder in getrennten Arbeitsschritten erfolgen. zur Erzielung bestmöglicher Echtheitseigenschaften ist eine Fixierung der Druckfarben durch Hitzebehandlung erforderlich.

Während der Trocknung und Fixierung entstehender Wasserdampf muß durch entsprechende Belüftung ständig abgeführt werden. Hierdurch wird verhindert, daß durch Feuchtigkeitsanreicherung in der Trocken- bzw. Fixierzone eine unvollständige Fixierung der Druckfarben resultiert.

Richtwerte für Trocknung + Fixierung mit Heißluft

	im Trockenschrank	im Durchlauftrockner
Einstufig	130 – 150 °C, 20 – 5 Min.	140 – 160 °C, 6 – 3 Min.
Zweistufig	Trocknen 80 – 120 °C, 10 – 5 Min., ggf. Raumtemperaturtrocknung nach Vorprüfung.	
	Fixieren 130 – 160 °C, 10 – 3 Min.	

Bei Fixierung mit Strahlungswärme oder anderen Energiearten sind aussagekräftige Vorversuche notwendig.

Anwendungsempfehlung

Grundsätzlich empfehlen wir dringend, die Eignung der Druckpasten für die zum Einsatz kommenden Substrate bezüglich Benetzung, Haftvermögen, Echtheitseigenschaften, Thermostabilität und Verarbeitungsparameter vor Produktionsbeginn durch Vorversuche zu prüfen und auch während der Produktion zu kontrollieren.

Angaben über die Sicherheit bitten wir dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Produkt- und Merkblattänderungen behalten wir uns vor.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaigen Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Mir weiteren Informationen und technischer Beratung steht unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.