

## *Technische Information*

### **Produktinformation Pregan Anti-Ghost Geisterbilderentferner**

#### **Bleichmittel zum Entfernen von Geisterbildern und Gewebeanfärbungen**

Pregan Anti-Ghost wird zum Entfernen von Geisterbildern und Gewebeanfärbungen verwendet. Es ist uneingeschränkt für Polyester-Siebdruckgewebe einsetzbar, bei Nylon- und V2A-Siebdruckgeweben darf eine Einwirkzeit von 1 Stunde nicht überschritten werden. Bei V2A- Stahlgeweben können aufgrund wechselnder Qualitäten oder Vorschädigungen durch andere Chemikalien weitergehende Einschränkungen der Anwendung erforderlich werden. Vorversuche sind notwendig. Pregan Anti-Ghost ist nicht geeignet für metallisierte ( vernickelte ) Polyester Gewebe.

#### **Eigenschaften**

Pregan Anti-Ghost entfernt rasch und sicher Geisterbilder oder Gewebeanfärbungen, die insbesondere von Diazo-Sensibilisatoren erzeugt werden. Kommen zusätzlich noch Anfärbungen durch Siebdruckfarben hinzu, dann muss nach der Einwirkung von Pregan Anti-Ghost noch eine Lösemittelbehandlung, am günstigsten mit PreganCombi-Clean durchgeführt werden. Kopierschichtreste sollten nicht mit Pregan Anti-Ghost entfernt werden; hier ist die Mischung Pregan Paste bzw. Pregan-X-Paste mit Pregan Combi-Clean effektiver.

Die Viskosität von Pregan Anti-Ghost ist so eingestellt, dass auch gröbere Siebdruckgewebe optimal beschichtet werden können und ausreichend Wirkstoff, auch bei längerer Einwirkzeit, auf dem Gewebe haften bleibt.

#### **Verarbeitung**

Pregan Anti-Ghost wird beidseitig mit einer V2A-Beschichtungsrinne auf das entschichtete, trockene Drucksieb aufgetragen. In der Beschichtungsrinne verbliebene Restmengen sollten verworfen werden, da Pregan Anti-Ghost rasch Verunreinigungen vom Siebdruckgewebe aufnimmt und diese den Wirkstoffgehalt im Originalgebilde verringern.

Die Einwirkzeit sollte mindestens 15 – 60 Minuten betragen; je stärker bzw. je älter die Anfärbungen sind, desto länger sollte Pregan Anti-Ghost auf dem Drucksieb verbleiben (bis zu 24 Stunden bei Polyester-Geweben).

Bei Diazo-Geisterbildern reicht anschließendes Abspülen mit Wasser, bei Anfärbungen durch Siebdruckfarben muss mit Pregan Combi-Clean

nachbehandelt

werden. Man trägt das Pregan Combi-Clean auf die Anti-Ghost-Schicht auf und

bürstet beidseitig gut ab. Nach kurzer Einwirkzeit wird das Drucksieb gründlich abgespült und anschließend mit einem kräftigen Wasserstrahl oder besser mit einem Hochdruckentschichter ausgespritzt.

<b>Produktdaten</b>	Farbe :	Gelbgrün
	Konsistenz:	Flüssig, leicht viskos
	ph-Wert:	12
	Kennzeichnung ( GfStV )	Reizend

<b>Gefahrenhinweise</b>	R 31	Entwickelt bei Berührung mit Säuren giftige Gase.
	R 36/38	Reizt die Augen und die Haut.
	S 02	Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.
	S 25	Berührung mit den Augen vermeiden.

Beim Arbeiten mit Pregan Anti-Ghost wird das Tragen geeigneter Schutzkleidung empfohlen, z. B. Schutzbrille, Gummischürze und Gummihandschuhe. Der Kontakt mit Säuren oder sauer eingestellten Produkten (z.B. Pregasol-Produkte) ist unbedingt zu vermeiden.

**Umweltschutz** Die in Siebdruckereien üblicherweise verarbeiteten Mengen an Pregan Anti-Ghost können unbedenklich der Kanalisation zugeführt werden, da es durch Verunreinigungen des Abwassers rasch zu ungefährlichen Produkten abgebaut wird.

Durch die oxydative Wirkung stört Pregan Anti-Ghost die AOX-Wert-Bestimmungen nach DIN 38409 Teil 14.

**Lagerung** 6 Monate ( bei 20°C im Originalgebinde ). Vor Sonneneinstrahlung schützen.

Ab etwa -5°C wird Pregan Anti-Ghost milchig, nach Erwärmung auf Raumtemperatur ist die Lösung wieder klar.