

Technische Information

Produktinformation Bomoprint Metall Gold bzw. Silber

Charakterisierung:	Fertigpaste für den Metalldruck
Chem. Aufbau	Angedickte Acrylatdispersion mit Goldbronze bzw. Aluminiumpigmenten
Aussehen	Goldglänzende bzw. Silberglänzende, mittelviskose Paste
Ionogenität	Anionisch
pH-Wert	7,0 – 8,0
Beständigkeiten	Bomoprint Metall ist stark frostempfindlich, nach Einwirkung von Temperaturen um den Gefrierpunkt treten bleibende Veränderungen auf.
Lagerung	Kühl und trocken in gut verschlossenen Originalgebinden, aber nicht unter + 5°C lagern. Wir empfehlen eine Lagerzeit von sechs Monaten nicht zu überschreiten. Das Produkt ist vor der Entnahme gut aufzurühren. Angebrochene Gebinde müssen wieder gut verschlossen werden.

Eigenschaften:

Bomoprint Metall ist eine wässrige einkomponentige Druckpaste, welche sich besonders durch einen sehr hohen Glanzgrad, eine einfache Verarbeitung und eine gute Produktstabilität auszeichnet. Bisher waren druckfertige Metallmischungen in wässriger Form nur beschränkt haltbar. Neben dem hohen Glanzgrad erzielt Bomoprint Metall ein sehr hohes Echtheitsniveau.

Anwendungstechnik

Bomoprint Metall lässt sich auf allen ausreichend temperaturstabilen Fasersubstraten anwenden.

Druckpastenvorbereitung

Zur Verbesserung des Echtheitsniveaus ist der Einsatz von Fixierern wie z.B. Fix 102 W in Mengen zu 5% (50g/kg) zwingend notwendig. Ein Nachbügeln des Motivs mittels Transferpresse wird empfohlen!

Druckverfahren

Bomoprint Metall kann im Textildruck, Flachfilm, Rotationsfilm und Rouleauxdruck gleichermaßen gut eingesetzt werden, wobei als Richtwerte für das Siebgewebe

18-43 Fäden/cm im Textil und Flachdruck,
60 mesh sowie 105 mesh Pentascreen ® im Rotationsdruck
gelten können.

Verdünnen / Verdicken: Im Allgemeinen nicht erforderlich; ggf. kann Viskositätsverringern durch Zusatz von Wasser erreicht werden (max. 5 %)

Reinigen: sofort mit kaltem Wasser reinigen, bei längeren Stillstandszeiten sind die Druckschablonen feucht zu halten. Angetrocknete Pastenreste sind mit Siebreiniger **1014 E** zu entfernen.

Topfzeit: die mit Fixierer versetzte Druckpaste ist möglichst unverzüglich zu verarbeiten.

Trocknung: Zur Erzielung einer guten Wasch- und Reinigungsbeständigkeit der Druckpaste, ist eine Trocknung im Bereich 150° - 170° während 6 - 4 min. erforderlich.

Trocknung bei Raumtemperatur **Nicht möglich**

Beständigkeit: *Bei Heisstrocknung zweikomponentig, werden gute Echtheiten erzielt.*