

BOMOPRINT CLEAR 680

Charakterisierung	Formaldehydarme, heißfixierende Siebdruckpaste auf wässriger Basis; als Verschnittpaste für BOMOPRINT WHITE 680; zur Herstellung elastischer, deckender, brillanter Buntdrucke auf dunklen Textilien
Chem. Aufbau	Transparente Basispaste; Compound aus Acrylatdispersion, Verdicker und Additiven
Aussehen	Hellbeige, hochviskose Paste
Ionogenität	Anionaktiv
pH-Wert	8,0 - 9,0
Lagerung	Bei sachgemäßer kühler Lagerung zwischen + 5 bis + 40 °C in geschlossenen Originalgebinden zwölf Monate haltbar. Vor Frosteinwirkung und übermäßiger Wärme schützen. Angebrochene Gebinde müssen gut verschlossen werden. Vor Gebrauch aufrühren.

Bei den o. a. Werten handelt es sich um produktbeschreibende Daten. Die verbindlichen Produktspezifikationen sind dem Datenblatt "Lieferspezifikationen" zu entnehmen. Weitere Angaben zu Produkteigenschaften, toxikologischen, ökologischen und sicherheitsrelevanten Daten finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Eigenschaften

BOMOPRINT CLEAR 680 dient als Verschnittpaste für BOMOPRINT WHITE 680 und zeichnet sich durch hohe Farbbrillanz und Elastizität aus. BOMOPRINT CLEAR 680 ist beliebig colorierbar und ergibt Buntdrucke mit weichem und elastischem Warengriff.

BOMOPRINT CLEAR 680 enthält nur geringe Mengen an Formaldehyd, so dass unter Produktionsbedingungen mit vorgegebenen Mindestfixierparametern ein Formaldehydgehalt von unter 16 ppm nach LAW 112 eingehalten werden kann. Die strengen Anforderungen verschiedener Öko Labels (Produktklasse I Öko Text-Standard 100 und Global Organic Textile Standard (GOTS)) können so erfüllt werden. Es wird empfohlen, Vorprüfungen unter den jeweiligen Produktionsbedingungen durchzuführen.

Die Mischung aus BOMOPRINT CLEAR 680 und BOMOPRINT WHITE 680 lässt sich in den üblichen Siebdruckverfahren sehr gut verarbeiten. Die so entstandene „Lac-Paste“ zeichnet sich durch hohe Deckkraft, eine gute offene Zeit im Sieb und eine gute Reemulgierbarkeit aus.

Bei vorschriftsgemäßer Fixierung kann mit BOMOPRINT CLEAR 680 eine gute Wasch- und chem. Reinigungsbeständigkeit erzielt werden.

® = Eingetragenes Warenzeichen

Anwendungstechnik

Anwendungsempfehlung und Verarbeitung

BOMOPRINT CLEAR 680 kann in jedem Verhältnis mit BOMOPRINT WHITE 680 gemischt werden. Gute Ergebnisse für brillante, deckende Buntdrucke auf dunklen Warenqualitäten wurden mit einem Mischungsverhältnis 30 Teile BOMOPRINT WHITE 680 und 70 Teile BOMOPRINT CLEAR 680 erzielt. Je nach Textilfarbe und Druckfarbe kann das Mischungsverhältnis angepasst werden.

Wir empfehlen, BOMOPRINT CLEAR 680 vor Gebrauch gut aufzurühren: BOMOPRINT WHITE 680, Farbpigmente und Additive wie z. B. Fixierer sind homogen mit der Basispaste mittels geeigneter Rührwerke bzw. Schüttelmaschinen zu vermischen.

Im Allgemeinen ist das Verdicken bzw. Verdünnen der Fertigpasten nicht erforderlich; ggf. kann aber eine Viskositätsverringerung durch geringen Wasserzusatz (bis 10 %) erfolgen. Eine Viskositätserhöhung ist durch homogenes Einrühren von TUBIVIS DRL 170 möglich.

Druckverfahren

In allen gängigen Siebdruckverfahren einsetzbar; Siebgewebe Polyester-Monofil 43 - 77 S/T abhängig von Design und Warenqualität und Anteil an Weißpaste. Wir empfehlen den Einsatz von wasserfesten Fotoemulsionen. Bestmögliche Deckkraft sowie Farbbrillanz werden durch mehrmaliges Drucken mit Zwischentrocknung erzielt.

Trocknung / Fixierung

Üblicherweise erfolgt die Fixierung der Drucke bei Trockenhitze im Bereich 140 - 160 °C. Für spezielle Ansprüche kann Bomoprint FIX 104 W mit einer Einsatzmenge von 1,0 - 2,0 % unter Beachtung der Topfzeit eingesetzt werden.

Richtwerte für Trocknung + Fixierung mit Heißluft

Einstufig	im Durchlauf Trockner bei 140 - 160 °C, 6 - 3 Min.
Zweistufig	Trocknen 80 - 120 °C, 10 - 5 Min., ggf. Raumtemperaturtrocknung nach Vorprüfung
Fixieren	130 - 160 °C, 10 - 3 Min.

Bei Fixierung mit Strahlungswärme oder anderen Energiearten sind aussagekräftige Vorversuche notwendig.

Anwendungsempfehlung

Grundsätzlich empfehlen wir dringend, die Eignung der Druckpasten für die zum Einsatz kommenden Substrate bezüglich Benetzung, Haftvermögen, Echtheitseigenschaften, Thermostabilität und Verarbeitungsparameter vor Produktionsbeginn durch Vorversuche zu prüfen und auch während der Produktion zu kontrollieren.

Produkt- und Merkblattänderungen behalten wir uns vor.

Mit weiteren Informationen und technischer Beratung steht unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Ausgabe: März 2017

Borchert + Moller GmbH & Co.KG

Kreuzäckerstr. 11-13, 72401 Haigerloch, Deutschland

Telefon: 07474/95650, Fax: 07474/956535

Email: info@borchert-moller.de, Homepage: www.borchert-moller.de