

## *Technische Information*

### **Produktinformation Kleber D 280 FLEX**

#### **Spritz- und pinselfähiger Beflockungsklebstoff auf Dispersionsbasis**

Kleber D 280 FLEX ist ein Ein- bzw. Zweikomponenten- Beflockungsklebstoff auf Dispersionsbasis. Hauptanwendungsgebiete sind die Beflockung von elastomeren und thermoplastischen Substraten wie z.B. EPDM und TPU. Gute Ergebnisse werden ebenfalls bei der Beflockung von PVC und anderen Kunststoffen erzielt. Im ausgehärteten Zustand bildet Kleber D 280FLEX einen elastischen Kunststofffilm mit guten Beständigkeit. Bei Farbabweichungen zwischen Substrat und Flock kann der Klebstoff mit Farbpasten eingefärbt werden.

#### **ANWENDUNG**

##### **Klebstoffansatz**

Vor Gebrauch gut aufrühren

##### Ansatz bei zweikomponentiger Verarbeitung:

100 Teile Kleber D 280 Flex

5 – 10 Teile Härter HD 5580

Einfärbung: Farbpasten, max. Zugabe: 2%

Topfzeit: Mindesten 8 Stunden

**Achtung:** Das Ende der Topfzeit ist nicht durch einen Anstieg der Viskosität oder durch eine Änderung anderer Eigenschaften erkennbar!

##### **Verdünnung**

max. 5% Wasser

##### **Reinigung**

Nass: Wasser / Trocken: Mecoplus 4274 RE-L

##### **Auftragsmethode**

Kleber D 280 FLEX ist für den Klebstoffauftrag mit Pinsel und pneumatischer Zerstäubung eingestellt.

##### **Substratbeschaffenheit**

Für eine gute Klebstoffhaftung sollte die Oberfläche mechanisch aufgeraut oder Plasma- vorbehandelt sein. Weiterhin müssen die Teile frei von allen als Trennmittel wirkenden Substanzen, wie z.B. Silikon, Graphit, Öl, Staub, Fett (Fingerabdrücke), usw. sein.

**Aufgrund der Vielzahl der unterschiedlichen auf dem Markt erhältlichen EPDM und elastomeren Werkstoffe sind geeignete Vorversuche hinsichtlich des vorgesehenen Eisatzzweckes unerlässlich.**

**Beflockung**

Die Beflockung sollte unmittelbar nach dem Klebstoffauftrag erfolgen. Die offene Zeit des Klebstoffes ist abhängig von verschiedenen Faktoren und beträgt in der Regel 2 – 4 Minuten

**Trocknung**

Die Trocknung des Klebstoffs sollte bei Mindestens 80 °C im Umlufttrockner erfolgen. Nach Abkühlen auf Raumtemperatur können die getrockneten Teile gereinigt, montiert und verpackt werden. Seine endgültige Beständigkeit erreicht der Klebstoff nach 72 Stunden.

Anmerkung: Abweichungen von den empfohlenen Trockenzeiten und Temperaturen sind möglich, hierzu sind aber geeignete Testes und Vorversuche zwingend notwendig.

**Produktdaten**

<b>Basis</b>	Wässrige Polymer-Dispersion
<b>Farbe</b>	Weiß, farblos auf Trocknend
<b>Viskosität</b>	ca. 2400 mPas (Brookfield RVT, Spindel 3, 20 U/min. 20°C)
<b>Feststoffgehalt</b>	ca. 50%
<b>Dichte</b>	ca. 1,01 g/cm <sup>3</sup>
<b>pH-Wert</b>	ca. 7,5
<b>Leitwert</b>	> 200 Skalenteile (Mahlo-Textometer)
<b>Gefahrenhinweise/ Umweltschutz</b>	Bitte beachten Sie die Hinweise des Sicherheitsdatenblatts
<b>Lagerung</b>	6 Monate (bei 20-25 °C im Originalgebinde). Vor Frost schützen  Kleber D 280 Flex sollte nicht über längere Zeit mit ungeschütztem Metall in Berührung kommen.