

## *Technische Information*

### **Produktinformation BOMO-Print 226**

**Charakterisierung:** Druckfertige, heißfixierende Siebdruckpaste auf wäßriger Basis für brillante, äußerst weiche Farbdrucke auf hellen Textilien. Benzinfrei

**Chem. Aufbau:** Ungefärbte, benzinfreie Basispaste; Compound aus Acrylatdispersionen, Verdicker, und Additiven.

**Aussehen:** Hochviskose, helle Paste

**Ionigenität:** Anionaktiv

**pH-Wert:** 7,5 – 9

**Viskosität:** 14.000 – 19.000 mPas (Brookfield RVT)

**Lagerung:** Bei sachgemäßer kühler Lagerung zwischen + 5° C bis + +25° C in geschlossenen Originalgebinden ca. 6 Monate. Vor Frosteinwirkung und übermäßiger Wärme schützen. Angebrochene Gebinde müssen gut verschlossen werden.

#### **Eigenschaften:**

##### **Verarbeitung / Fixierung:**

BOMO-Print 226 ist druckfertig und muß nur noch mit geeigneten Farbpigmenten im gewünschten Farbton coloriert werden.

Für besondere Echtheitsansprüche oder bei kritischen Warenqualitäten kann den Druckfarben (z.B. 2 – 3 % Fix 102 W) zugesetzt werden.

Üblicherweise erfolgt die Fixierung der Drucke mittels Trockenhitze im Bereich 130 – 160°C. Für spezielle Ansprüche mit herabgesetzter Fixiertemperatur bzw. verkürzter Fixierzeit kann Fix 104 W als spezieller Niedertemperaturvernetzer mit 2-3 % nach Vorprüfung eingesetzt werden.

---

## **VELOURDECOR • FIBRE-WALL • BOMOPRINT**

### **Filmeigenschaften / Warengriff:**

Aufdrucke mit BOMO-Print 226 sind extrem weich und beeinflussen den Textilcharakter der Ware praktisch nicht.

### **Druckeigenschaften / Echtheiten / Sonstiges:**

BOMO-Print 226 lässt sich in den üblichen Siebdruckverfahren ausgezeichnet verarbeiten und ist problemlos nass-in-nass verdruckbar. Mit BOMO-Print 226 resultieren farbrillante und sehr konturenscharfe Drucke. BOMO-Print 226 ermöglicht punktgenaue Rasterdruck-Effekte (4-Farb-Raster); bei feinsten Sieben und hohen Raumtemperaturen ist ggf. der Zusatz eines Verzögerers, z.B. RTD 607 W, zu empfehlen. Aufdrucke mit BOMO-Print 226 trocknen schnell und sind daher auch nach kurzen Trocknungszeiten stapelbar; zur endgültigen Fixierung sind allerdings die angegebenen Fixierbedingungen zu beachten. Bei vorschriftsgemäßer Fixierung weisen Drucke mit BOMO-Print 226 sehr gute Wasch- und chem. Reinigungsbeständigkeiten auf.

### **Anwendungstechnik:**

#### **Anwendungsgebiete**

BOMO-Print 226 wird hauptsächlich für ein- und mehrfarbige Druck auf hellen Warenqualitäten eingesetzt. BOMO-Print 226 ist geruchsarm und lässt sich daher auch in schlecht belüfteten Räumen sehr gut einsetzen.

#### **Anwendungsempfehlung und Verarbeitung**

##### **Materialbeschaffenheit / Substrate**

BOMO-Print 226 ist praktisch universell auf heute üblichen hellen Textilqualitäten einsetzbar.

Zur Erzielung guter Druckeffekte mit hohem Echtheitsniveau müssen die eingesetzten Substrate trocken, sauber und möglichst frei von Hilfsmittelresten oder Präparationsauflagen sein. Wir empfehlen grundsätzlich, die Materialien bezüglich ihrer Eignung vorzuprüfen, insbesondere bei imprägnierten Qualitäten oder bei wärmeempfindlichen Textilien bzw. Farbqualitäten (z.B. Thermomigration von Dispersionsfarbstoffen).

---

## **VELOURDECOR • FIBRE-WALL • BOMOPRINT**

### Rezepturempfehlung

Farbdruck auf helle Textilien

BOMO-Print 226 + 0,1 – 5 % Colormatch-Pigmentfarben (Fluorfarben 10 – 20 % ggf. mit Zusatz Fix 102 W, 1 – 3 %)

Wir empfehlen, BOMO-Print 226 vor Gebrauch aufzurühren; Farbzusätze sind homogen mit der Basispaste zu vermischen.

### **Additive und Hilfsmittel**

#### Fix 102 W

Bei schwierigen Substraten empfohlen, um die Sicherheit hinsichtlich Wasch- und chem. Reinigungsbeständigkeit zu erhöhen (1 – 3 %). Höhere Einsatzkonzentrationen können evtl. zu einer Beeinträchtigung des Warengriffes führen. Bereits mit Fixierer vermischte Druckpasten sind unverzüglich, möglichst innerhalb 1 – 2 Arbeitstagen, zu verarbeiten.

#### Fix 104 W

Kann bedarfsweise eingesetzt werden, wenn die zur Heißfixierung erforderlichen Temperaturen oder Fixierzeiten nicht erreicht werden. Auch unterhalb von 120 °C Fixiertemperatur bewirkt Fix 104 W schnelle Vernetzungsreaktionen sowie eine gute Nachfixierung bei Lagerung, wodurch auch bei schlechten Fixierbedingungen gute Gebrauchsechtheiten erzielt werden. Auch bei geringen Einsatzkonzentrationen (0,5 – 2 %) sind die bereits mit Fixierer vermischten Druckpasten unverzüglich, möglichst innerhalb eines Arbeitstages, zu verarbeiten. In konzentrierter Form ist Fix 104 W auch bei Raumtemperatur sehr reaktionsfähig, weshalb die für Chemikalien üblichen Schutzmaßnahmen, wie Schutzhandschuhe und Schutzbrille etc., bei der Handhabung des Produktes einzuhalten sind. Weitere Informationen im spezifischen Merkblatt.

#### COLORMATCH-Farbpigmente

Zur Einfärbung von BOMO-Print 226 empfehlen wir, 0,1 – 5% COLORMATCH-Pigmente (10 – 20 % COLORMATCH FL-Farben) zuzusetzen.

#### RTD 607 W

Wird bedarfsweise mit 2 – 5 % als Verzögerer (Retarder) zugesetzt und dient zur Verringerung der Eintrocknungsgeschwindigkeit in Druckschablonen und gleichzeitig zu verbessertem Druckverhalten. Insbesondere bei feinen Sieben und/oder hohen Raumtemperaturen wird der Einsatz von RTD 607 W in Druckpasten BOMO-Print 226 empfohlen. Der Zusatz kann in hohen Konzentrationen dazu führen, daß Trocknung und Fixierung verlangsamt ablaufen und ggf. angepaßt werden müssen.

---

## **VELOURDECOR • FIBRE-WALL • BOMOPRINT**

---

- Verdünnen/Verdicken: Im Allgemeinen nicht erforderlich; ggf. kann Viskositätsverringung durch geringen Wasserzusatz (bis 5%) erfolgen. Viskositätserhöhung ist durch homogenes Einführen von 0,1 – 0,5 % T 506 W möglich und wird vor allem empfohlen, wenn durch Zusatz niedrigviskoser Pigmentfarbstoffe ein deutlicher Viskositätsverlust aufgetreten ist.
- Reinigen von Arbeitsgeräten: Sofort mit kaltem Wasser reinigen, bei längeren Stillstandszeiten sind die Druckschablonen feucht zu halten bzw. müssen zwischengewaschen werden. Leicht angetrocknete Pastenreste bzw. Farbantönungen auf dem Schablonenlack können mittels geeigneter Haushaltsreiniger (z.B. Spülmittel) gelöst werden; angetrocknete Pastenreste werden mit CLN 400 W aufgeweicht und mit scharfem Wasserstrahl ausgespült, ausgehärtete Pastenreste sind nur noch mechanisch entfernbar. Zu empfehlen ist, die Beständigkeit der Siebschichten gegenüber den eingesetzten Reinigungsmitteln vorzuprüfen.
- Druckverfahren: In allen gängigen Siebdruckverfahren einsetzbar; Siebgewebe Polyester-Monofil 34 – 90 S/T, vorzugsweise 43 – 62 S/T, abhängig von Design und Warenqualität.
- Trocknung/Fixierung: Kann in einem oder in getrennten Arbeitsschritten erfolgen. Zur Erzielung bestmöglicher Echtheitseigenschaften ist eine Fixierung der Druckfarben durch eine Hitzebehandlung erforderlich.
- Während der Trocknung und Fixierung entstehender Wasserdampf muß durch entsprechende Belüftung ständig abgeführt werden. Hierdurch wird verhindert, daß durch Feuchtigkeitsanreicherung in der Trocken- bzw. Fixierzone eine unvollständige Fixierung der Druckfarben resultiert.

### Richtwerte für Trocknung und Fixierung mit Heißluft

|           |                              |                          |
|-----------|------------------------------|--------------------------|
|           | im Trockenschrank            | im Durchlauftrockner     |
| Einstufig | 130 – 150 °C,<br>20 – 5 min. | 140 – 160 °C, 6 – 3 min. |

#### Zweistufig Trocknen

80 – 120 °C, 10 – 5 min., ggf. Raumtemperaturtrocknung  
nach Vorprüfung

#### Fixieren

130 – 160 °C, 10 – 3 min.

Bei Fixierung mit Strahlungswärme oder anderen Energiearten,  
z.B. Bügelpresse, sind aussagekräftige Vorversuche notwendig.

### **Anwendungsempfehlung**

Grundsätzlich empfehlen wir dringend, die Eignung der Druckpasten für die zum Einsatz kommenden Substrate bezüglich Benutzung, Haftvermögen, Echtheitseigenschaften, Thermostabilität und Verarbeitungsparameter vor Produktionsbeginn durch Vorversuche zu prüfen und auch während der Produktion zu kontrollieren.

### **Zur besonderen Beachtung:**

Angaben über Sicherheit, wie Handhabung, Gefahrenklassifizierung, ökologische und toxikologische Daten sind im Sicherheitsdatenblatt aufgeführt.

Mit weiteren Informationen und technischer Beratung steht unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

---

## **VELOURDECOR • FIBRE-WALL • BOMOPRINT**