

## COLORMATCH-Pigmentsysteme

COLORMATCH-Standard- bzw. Fluoreszent-Farbpigmente

COLORMATCH PH 451-Nachleuchtpigment

### Charakterisierung

Konzentrierte Farbpigmentteige zum Einfärben wasserbasierender Siebdruckpasten und Kleberdispersionen;  
Nachleuchtendes Pigmentpulver für Siebdruckpasten auf wässriger oder Silikonbasis;

---

### Chem. Aufbau

Wässrig dispergierte, bleifreie Farbpigmente (COLORMATCH-Standardfarben, COLORMATCH FL-Fluorfarben)

Feines Pulver auf Metallsalzbasis, nicht radioaktiv (COLORMATCH PH 451)

### Aussehen

Niedrig- bis mittelviskose Farbteige in derzeit 19 Standard- und 6 Fluorfarbtönen laut Farbkarte

Nachleuchtfarbe: Feines gelb-grünes Pulver

### Lagerung / Lagerzeit

Bei sachgemäßer kühler Lagerung zwischen + 5 °C bis + 25 °C in verschlossenen Originalgebinden mind. drei Monate bei Fluorpigmenten,  
mind. 6 Monate bei Weiss- und Buntpigmenten und mind. 1 Jahr bei COLORMATCH PH 451 haltbar. Grundsätzlich empfehlen wir, die Farbpigmentdispersionen vor Gebrauch bzw. bei längeren Standzeiten (COLORMATCH-Standardfarben monatlich, COLORMATCH FL-Fluorfarben 14-tägig) gut durchzuschütteln bzw. aufzurühren. Bei flüssigen und pastösen Farbpigmenten müssen die Gebinde nach jeder Produktentnahme luftdicht verschlossen werden.

---

Bei den o. a. Werten handelt es sich um produktbeschreibende Daten. Die verbindlichen Produktspezifikationen sind dem Datenblatt "Lieferspezifikationen" zu entnehmen. Weitere Angaben zu Produkteigenschaften, toxikologischen, ökologischen und sicherheitsrelevanten Daten finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

## Eigenschaften

### COLORMATCH-Standardfarben/COLORMATCHFL-Fluorfarben

COLORMATCH-Farbpigmentdispersionen eignen sich zur Einfärbung transparenter oder bereits pigmentierter wässriger Siebdruckpasten und Kleberdispersionen.

Die Standardfarben führen bereits in geringen Einsatzkonzentrationen (bis 6,0 % in Transparentpasten für helle Substrate) zu hoher Farbtiefe und können daher sehr sparsam verwendet werden. Bei hochdeckenden Buntdrucken auf dunkle Substrate (PRINTPERFEKT LAC FF, PRINTPERFEKT LAC 77 etc.) werden zur Erzielung ähnlich intensiver Farben bis zu doppelte Farbkonzentrationen benötigt.

Bei COLORMATCH FL-Fluorfarben liegen die Farbkonzentrationen im Allgemeinen zwischen 5,0 - 20,0 %.

COLORMATCH-Farbpigmente ermöglichen eine nahezu unbegrenzte Anzahl von Farbtönen bei minimaler Lagerhaltung und eignen sich sowohl für den direkten Textildruck als auch für wässrige Transfersysteme sowie zur Einfärbung von Flockkleberdispersionen.

Wir empfehlen, in Farbmischungen auf die Kombination von COLORMATCH 180 ORANGE mit COLORMATCH 700 SCHWARZ bzw. COLORMATCH 715 SCHWARZ zu verzichten, da bei dieser Kombination aufgrund von chemischen Wechselwirkungen die Entstehung von aromatischen Aminen nicht ausgeschlossen werden kann. Die einzelnen COLORMATCH-Farbstoffe oder die Kombination von anderen COLORMATCH-Farbstoffen ist nach unserem derzeitigen Kenntnisstand nicht betroffen.

COLORMATCH-Standard- und -Fluorfarben sind mit Ausnahme der Blau- und Grüntöne blei- und schwermetallfrei. Pigmente des Blau/Grünbereichs enthalten komplexgebundenes Kupfer, welches nach unseren Erfahrungen nicht extrahierbar ist und somit nicht durch z. B. Öko-Tex Standard 100-Tests erfasst wird.

Die Farbpigmente

COLORMATCH 106 GELB	(2,5 %)
COLORMATCH 250 FUCHSIA	(2,0 %)
COLORMATCH 300 BLAU	(0,5 %)
COLORMATCH 700 SCHWARZ	(2,5 %)

sind zur Einfärbung von Eurofarbtönen für den Vierfarbrasterdruck geeignet.

COLORMATCH-Standardfarben weisen durchweg hohe Lichtechtheiten (Note 6 - 7) und hohe Migrationsechtheiten (Note 4 - 5) auf; Fluorfarben erreichen Lichtechtheitsnoten zwischen 2 - 3.

---

## Anwendungstechnik

### COLORMATCH-Standard- bzw. COLORMATCH FL-Fluorfarben

COLORMATCH-Farbpigmente werden hauptsächlich zur Einfärbung wässriger Siebdruckpasten, Kleberdispersionen oder wässriger Transfersysteme eingesetzt (z. B. PRINTPERFEKT-Siebdruckpasten, TUBVINYL-Flockkleberdispersionen, TRANSPRINT-Drucktransfersysteme).

## **COLORMATCH PH 451 GRÜN**

COLORMATCH PH 451 GRÜN dient zur Herstellung grün-gelber Farbeffekte, die bei vorheriger Lichteinwirkung in der Dunkelheit nachleuchten. Nachleuchtdauer und Intensität ist dabei abhängig von der gespeicherten Lichtenergie; im Allgemeinen hält die sich langsam abschwächende Nachleuchtwirkung bis zu 30 Min. an. Durch Zugabe einer sehr geringen Menge normaler Farbpigmente kann der grün-gelbe Basisfarbton in gewissen Grenzen nuanciert werden.

Nachleuchtende Effekte werden vorzugsweise unter Sicherheitsaspekten (Berufs- und Sportbekleidung, Fluchtwegekennzeichnung) oder für modische Spezialeffekte angewandt.

Empfohlene Basispasten für COLORMATCH PH 451 GRÜN sind TUBVINYL 235 SL im Direktdruck; TUBVINYL BOND bzw. TUBVINYL ELASTOBOND im Transferdruck.

## **Anwendungsempfehlung und Verarbeitung**

Im Allgemeinen liegen die Einsatzmengen bei:

COLORMATCH-Standardfarben	bis 6,0 % auf helle Substrate, bis 10,0 % in deckenden Lac-Pasten
COLORMATCH FL-Farben	5,0 - 20,0 %
COLORMATCH PH 451 GRÜN	15,0 - 25,0 %

Die Applikation der COLORMATCH-Farbsysteme ist abhängig von der eingesetzten Basispaste.

Wir empfehlen, COLORMATCH-Pigmentsysteme mittels geeigneter Rührwerke oder Schüttelmaschinen homogen mit den Basispasten zu vermischen; eine starke Pastenerwärmung ist zu vermeiden.

Bei der Einwaage geringster Farbkonzentrationen, z. B. zum Nuancieren, ist ggf. die Anwendung von 10%igen bzw. 1%igen Farbstämmen anzuraten.

Grundsätzlich empfehlen wir dringend, die Eignung der Farbpigmente im vorgesehenen Anwendungsbereich bezüglich Verträglichkeit sowie Verarbeitungsparameter und den Einfluss auf das Endresultat vor Produktionsbeginn zu prüfen und auch während der Produktion zu kontrollieren.

**Produkt- und Merkblattänderungen behalten wir uns vor.**

**Mit weiteren Informationen und technischer Beratung steht unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.**

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

**Ausgabe: November 2014**

**Borchert + Moller GmbH & Co.KG**

**Kreuzäckerstr. 11-13, DE 72401 Haigerloch; Tel: +49 7474 9565-0, Fax: +49 7474 9565-35**

**Email: [info@borchert-moller.de](mailto:info@borchert-moller.de), Homepage: [www.borchert-moller.de](http://www.borchert-moller.de)**